



优势

- 保护操作人员和设施
- 设备符合ATEX和NFPA标准
- 处理有害废尘的抑制系统

应用	连续排料系统通常用于化工或制药行业。
安装选项	连续排料系统可适用于以下除尘设备:Gold Series Camtain、Gold Series High Vacuum、Gold Series X-Flo、Quad Pulse Package Series。该系统通常与康斐尔双料阀系统共同使用。
备注	我们提供符合地区法规(如ATEX或NFPA)的设备。